为提高产品外观质量，防止产品生锈，要求如下

喷漆前准备：电焊缝打磨平整；表面油污要用稀料水擦洗干净，焊渣、电焊药皮、加工毛刺、毛边等要清理干净；

1.工作前必须穿戴好防护用品，如口罩、手套、工作帽等

2.喷漆工件应放平稳后方能进行操作。作业时使用的高凳，应有防滑措施，否则不得使用

3.处理喷枪堵塞时，用钢针通畅后，应对地45°角试喷，不得对人、对自己，防止高压气喷出伤人

4.工作前应及时启动风机排风，启动前应检查风机有无故障，扇叶有无磨擦现象，电源线是否有破损，防止电机打火引起火灾

5.喷漆间放工件的架子应每季度清理残漆一次，处理废油纱、废煤油、汽油、松节油、硝漆等物品时，应通知保卫部门及本车间安全员，并选派有经验的人员进行处理

6.工作完毕后，应清扫场地，将用完的废旧物品如棉丝等，集中放在专用器具内，不得到处乱扔乱放

可使用。

**说明：**

本范文内容由汇智认证：<https://www.hisiso.com/>整理并发布，内容格式仅供参考学习使用，如需转载请标明出处。

更多问题可咨询电话：0532-84688710