**激光切割机操作规程**

1. **目的**

 确保操作人正确使用设备，延长设备使用寿命，保证安全正常生产。

**2. 适用范围**

 适用于激光切割操作。

**3. 职责**

 1.操作人员必须遵守本文件的规定和要求。

 2.部门负责人对本文件的实施进行监督。

**4. 工作内容：**

1 .遵守一般切割机安全操作规程。严格按照激光器启动程序启动激光器，调光，试机。
2．操作者须经过培训，熟悉切割软件，设备结构、性能，掌握操作系统有关知识。
3．按规定穿戴好劳动防护用品，在激光束附近必须佩带符合规定的防护眼镜。
4．在未弄清某一材料是否能用激光照射或切割前，不要对其加工，以免产生烟雾和蒸气的潜在危险。
5．设备开动时操作人员不得擅自离开岗位或托人待管，如的确需要离开时应停机或切断电源开关。
6．要将灭火器放在随手可及的地方；不加工时要关掉激光器或光闸；不要在未加防护的激光束附近放置纸张、布或其他易燃物。
7．在加工过程中发现异常时，应立即停机，及时排除故障或上报主管人员。
8．保持激光器、激光头、床身及周围场地整洁、有序、无油污，工件、板材、废料按规定堆放。
9．使用气瓶时，应避免压坏焊接电线，以免漏电事故发生。气瓶的使用、运输应遵守气瓶监察规程。禁止气瓶在阳光下爆晒或靠近热源。开启瓶阀时，操作者必须站在瓶嘴侧面。
10．维修时要遵守高压安全规程。每运转1天或每周维护、每运转1000小时或每六个月维护时，要按照规定和程序进行。
11．开机后应手动低速X、Y、Z轴方向开动机床，检查确认有无异常情况。
12．对新的工件程序输入后，应先试运行，并检查其运行情况。
13．工作时，注意观察机床运行情况，以免切割机走出有效行程范围或两台发生碰撞造成事故。

14.设备处于自动工作运转中有一定的危险性，绝不可进入安全防护栏。任何操作过程都必须注意安全。无论任何时间进入机器运转范围内都可能导致严重的伤害。

15.送料时一定要看着送料状态，以免板料起拱撞上激光头，后果严重。

16.生产运行前要检查所有准备工作是否到位，保护气是否开启，气压是否达到。激光是否待命状态。送料，机器人，是否处于自动状态。

17.填写生产日报表。

**5.注意事项：**

 1 激光切割人员在作业时必须高度集中精神，避免疏忽造成错误和危险；

 2 在操作激光切割过程中严禁人员上到机床上面，以防机器正在运行时给对人体造成伤害；

6.**参考文件：**

 《激光切割使用说明书》。

**说明：**

本范文内容由汇智认证：<https://www.hisiso.com/>整理并发布，内容格式仅供参考学习使用，如需转载请标明出处。

更多问题可咨询电话：0532-84688710